|  |
| --- |
| Prozess - Steckbrief |
|
|
| ALLGEMEINES |
|
| Prozessname | Mengen- und Plandisposition Produktion |
| Prozesseigentümer | Produktion | Prozessanalyst | Produktionsleiter |
| Prozessversion | 1.0 | Datum |  |
| INHALT |
|
| Kurzbeschreibung | Plankalkulation |
| Prozessziel | Errechnung Primärbedarf |
| ROLLEN |
|
| Verantw. Prozessmanager | Teamleiter Produktion |
| Prozessanwender | Produktionsplaner |
|
| ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN |
|
| Prozessinput | Kapazitätsbestimmung |
|
| Prozessoutput | Mengen- und Plandisposition |
|
| ProzessauslösendesEreignis (Start) | Kapazitätsbestimmung |
|
| Grob enthaltene Prozessteile | Errechnung Angebotsintervall, Ressourcenauslastung identifizieren |
| Prozesskennzahlen,Messgrößen | Personenkapazität, Angebotsintervall, Nutzungsgrad |
|
|
|
| Stärken | Optimierte Disposition |
| Verbesserungspotentiale | Optimierte Planung |
| Anforderungen | Effiziente Produktionszeiten, erfolgreiche Plankalkulation |
| Beteiligte Organisationseinheiten / Stellen | Produktion |
|
|
|
| Prozessart | [ ] [x] [ ]  | FührungsprozessKernprozess Unterstützungsprozess |
|
|